

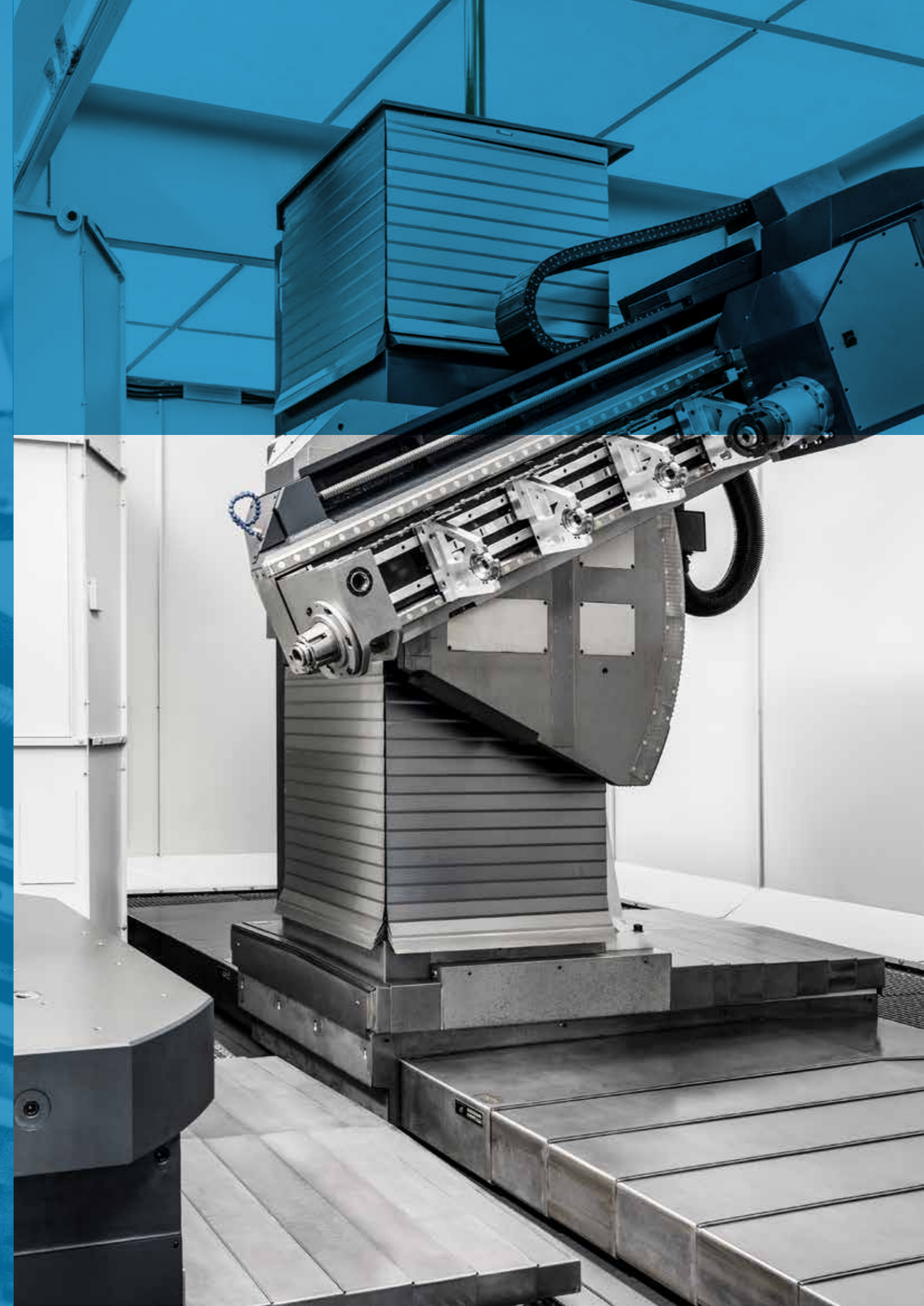


# CHETO<sup>®</sup>

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

[www.cheto.eu](http://www.cheto.eu)

IXN Series 6 und 7 Achsen



# Besuchen Sie Uns

CHETO TECHNOLOGICAL CENTER:

Área de Acolhimento Empresarial  
UI-Loureiro, Lotes 13-21  
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis  
Portugal  
GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W

KONTAKTIEREN SIE UNS

T. +351 256 247 970  
E. info@cheto.eu



WELTWEITE PRÄSENZ

■  
INNOVATIVES KONZEPT  
ZUR OPTIMIERUNG DES  
TIEFLOCHBOHRENS,  
STANDARDBOHRENS  
UND DES FRÄSENS  
■



inovadora'21



# CHETO<sup>®</sup>

## CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

### INNOVATIVE ————— werkzeugmaschinen

CHETO wurde 2009 gegründet, um hochspezialisierte Tieflochbohr- und Fräsmaschinen für den Formenbau und die Energiebranche zu entwickeln und herzustellen.

Seit Unternehmensgründung betreiben wir eine intensive Forschung und Weiterentwicklung, um unseren Kunden vielseitige Maschinen mit höchster Präzision und Zuverlässigkeit anbieten zu können.

Unsere Unternehmensphilosophie und unsere Maschinen haben uns geholfen, innerhalb kürzester Zeit erhebliche Marktanteile in den wichtigsten Ländern zu gewinnen.





# Technische Daten

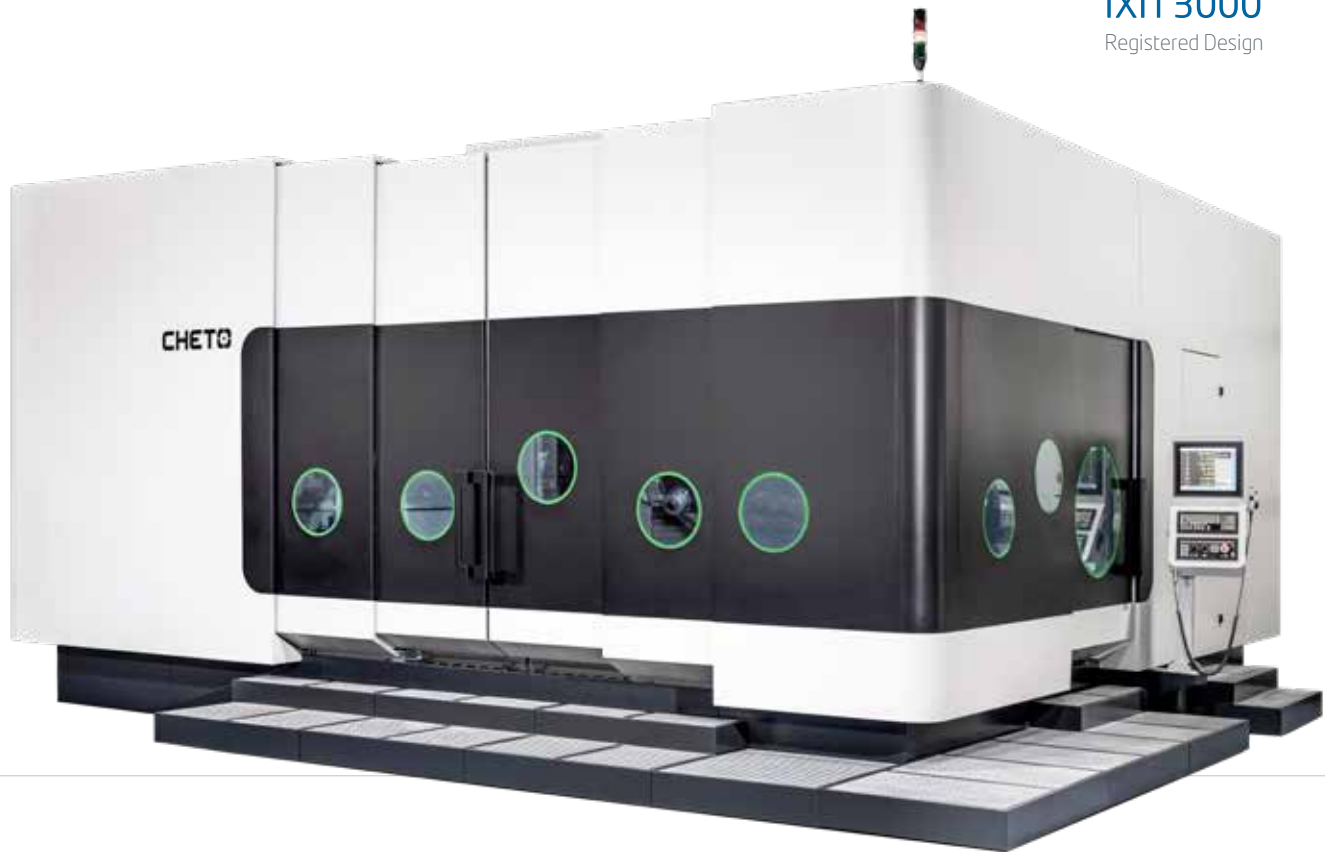
	1000	2000	3000
<b>CNC-Achsen</b>			
W-Achse	1700 mm	1700 mm	1700 mm
X-Achse (Längs)	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Y-Achse (Vertikal)	1000 mm	1200 mm	1200 mm
Z-Achse (Quer)	800 mm	800 mm	800 mm
B-Achse (Rundtisch)	360,000	360,000	360,000
A-Achse (Schwenkwinkel)	+35°/-25°	+35°/-25°	+35°/-25°
<b>Bohrleistung</b>			
Max. Bohrweg (W+Z)	1700+800 mm	1700+800 mm	1700+800 mm
Bohrleistung	ø5-40 mm	ø5-40 mm	ø5-40 mm
<b>Frätleistung</b>			
Fräsen	300 cm <sup>3</sup> /min	400 cm <sup>3</sup> /min	500 cm <sup>3</sup> /min
Gewindeschneiden	M30	M32	M34
Spiralgewindeschneiden	Standard	Standard	Standard
<b>Spindel</b>			
Werkzeugaufnahme	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871	ISO 50 DIN 69871
Drehzahl	0-6000 rpm	0-6000 rpm	0-6000 rpm
Leistung	15/25 kW	20/30 kW	24/38 kW
Drehmoment	134/223 Nm	178/267 Nm	214/338 Nm
<b>NC-Rundtisch</b>			
Tischgrösse	1300x1300 mm	1600x1300 mm	1800x1800 mm
Drehung des Rundtisches	360,000	360,000	360,000
Max. Tischbelastung	10 Ton	20 Ton	30 Ton
<b>Grundrissabmessungen</b>			
Gesamtgewicht	29 Ton	34 Ton	39 Ton
Gesamtgewicht #GDATC		44 Ton	52 Ton
*Grundfläche (BxL)	7140x5760 mm	8690x6160 mm	9520x7410 mm

\*Ungefähre Werte #GunDrill Automatic Tool Changer

# IXN 1000 | 2000 | 3000 | 4000\*

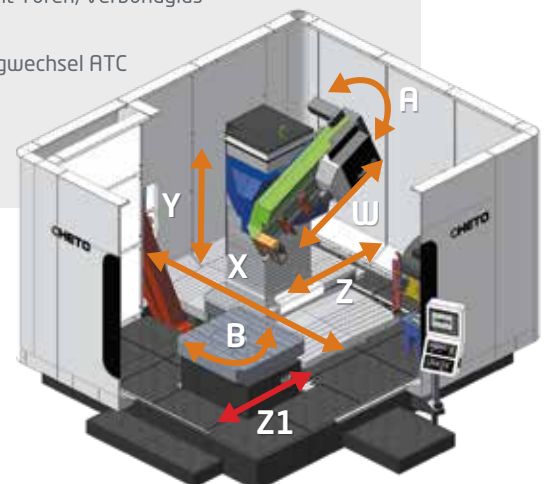
— 6 ACHSEN — 7 ACHSEN

IXN 3000  
Registered Design



## STANDARDAUSSTATTUNG

- HEIDENHAIN Steuerung TNC 640
- FAGOR Steuerung 8065 als optionale Ausstattung
- Elektronisches Handrad
- Digitale Antriebe
- Doppelter Gewichtsausgleich
- Lineare absolute Messsysteme in X-, Y- und Z-Achse
- Winkeldrehgeber absolute Messsysteme (Achsen A und B)
- Automatischer Späneförderer
- Kinematik / RTCP
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Schneller Wechsel zwischen Bohren/Fräsen
- Kühlmitteltank mit automatischer Filterung
- Carter-Tauchpumpe für Ölumlaufl
- Hochdruckpumpe bis 80 bar, 100 l/min | 1,160 psi, 26.5 gal/min
- Teleskopabdeckungen in allen Achsen (ausser W)
- Komplette Abdeckung mit Türen, Verbundglas Fenster und Acryldecke
- Automatischer Werkzeugwechsel ATC als optionale



\* Daten auf Anfrage anzugeben



### BEARBEITUNGSPARAMETER ONLINE ANPASSEN

- Spindeldrehmoment
- Vorschub
- Kühlmitteldruck
- Kühlmittelstrom
- Schwingung



ZWEI  
STEUERUNGSOPTIONEN



### SCHNITTSTELLE

Das System erfasst automatisch Schnittstellen im Prozess und stellt die Parameter entsprechend ein, um die Qualität des Arbeitsablaufs beizubehalten und die Standzeiten des Werkzeugs zu schützen.



### PROZESS

Das System erfasst Abweichungen im Aufwand des Prozesses und passt die Bohrparameter online automatisch an, um einen durchgehenden Prozess beizubehalten.



SCHNITTSTELLENAN-  
FORDERUNGEN

HEIDENHAIN  
TNC 640

SIEMENS  
SINUMERIK 840

FAGOR  
CNC 8065



PATENTIERT



DAS ENDE VON AUSSER-  
ORDENTLICHEN KOSTEN



### DAS ENDE VON AUSSERORDENTLICHEN ABWEICHKOSTEN

Unterschiedliche Arbeitsabläufe, Materialabweichungen, fehlerhaft Parametereinstellungen und der Schnittpunkt der Bohrungen führen oft zu einer Reduzierung der Standzeit der Werkzeuge. Kreuzende Kühlbohrungen, unterschiedliche Materialien und auswandernde Bohrungen sind eine Herausforderung, der wir mit unserer patentierten Prozessregelung und Überwachung begegnen und eliminieren.

ATC TIEFLOCHBOHRER  
BIS ZU 5 WERKZEUGE



SCHWENKKOPF = +35°/-25°

W-ACHSE = 1700 mm  
BIS ZU = 2100 mm

Y-ACHSE = 1200 mm  
OPTION = 1500 mm

SPINDLE GEARBOX



X-ACHSE  
BIS ZU 4000

ATC 40/60  
WERKZEUGE  
L = 300/600 mm



TISCHABMASSE  
NACH KUNDENSPEZIFIKATIONEN  
BIS ZU 40 Tonnen

Z-ACHSE = 800 mm

ATC BIS ZU 120  
WERKZEUGE  
L = 600 mm



OPTION Z1-ACHSE = 700 mm  
BIS ZU 1900 mm

\*FILTRATIONSSYSTEM



FILTERPAPIERSYSTEM



\*TAUCHKÜHLER FÜR ÖL/EMULSION



FILTereinheit  
2000 / 3000 L





**HOCHDRUCKPUMPE**  
80 bar 100 l/min  
Andere auf Anfrage



**\*KÜHLEINHEIT**  
AC FÜR SCHALTSCHRANKKÜHLUNG



**SPÄNEFÖRDERER**

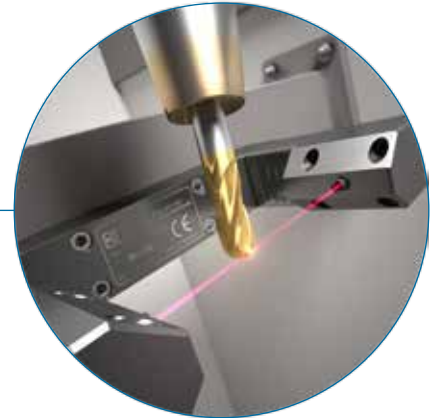


**EINFACHER ZUGRIFF AUF DEN  
SCHALTSCHRANK**

Registered Design



\*LASERMESSSYSTEM  
BLUM TC60



\*MESSTASTER  
BLUM TC60



\*WERKZEUGSCHRANK



\*CHETO RE100  
ELB WERKZEUGSCHLEIFMASCHINE Ø5-32 mm

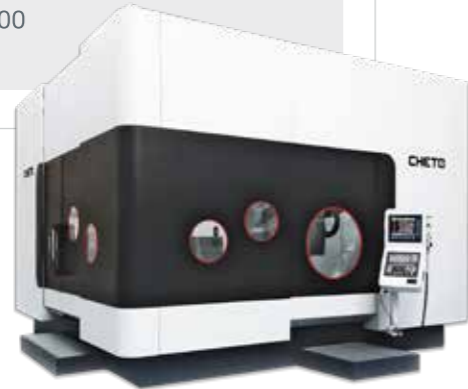
# PRODUKTE & DESIGN



**MODELL CC** —  
1000

5 Achsen

**MODELL PWN** —  
1000 / 2000 / 3000



**MODELL IXN** —  
1000 / 2000 / 3000 / 4000

6 & 7 Achsen

**MODELL SIC** —  
650 / 1000

6 Achsen mit Gundrill-Arm

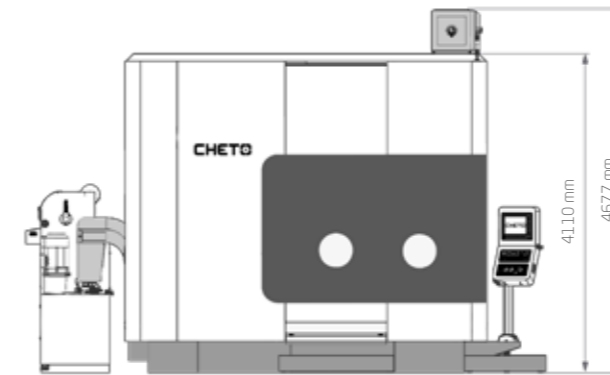
- Effizientes **Tieflochbohren** und **Fräsen** für Kleinteile
- **5-Seitenbearbeitung** in einer Aufspannung
- **3+2 Fräsen / 5 Achsen**
- **Keine Winkelbegrenzung**



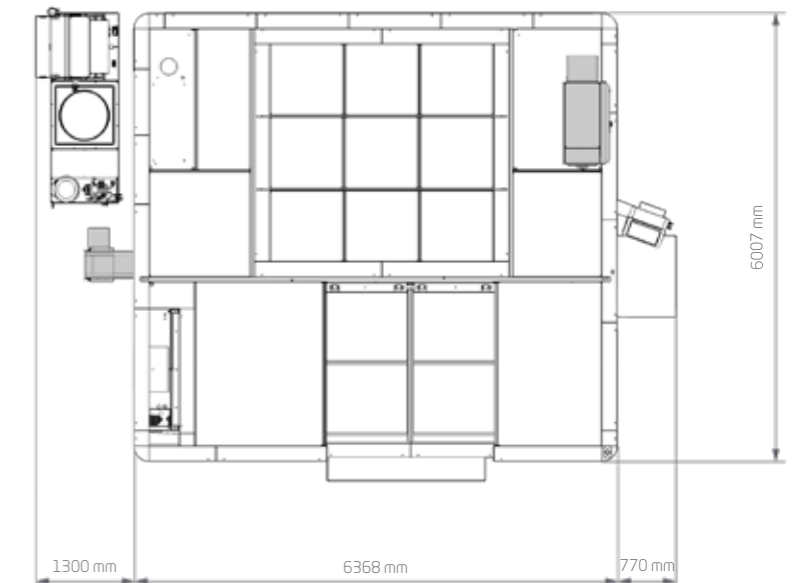
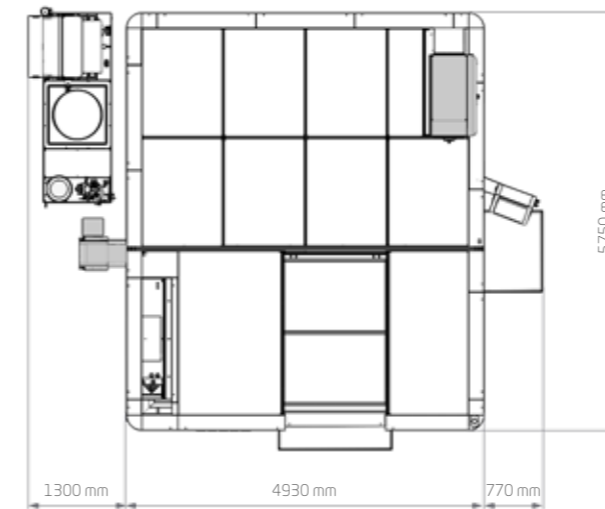
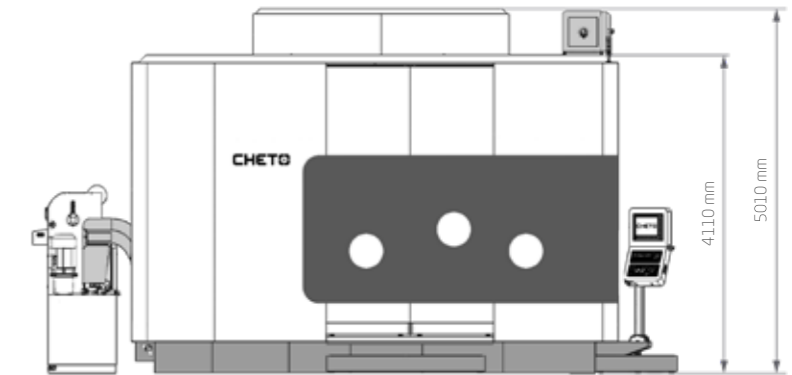
Registered Design

# GRUNDFLÄCHE DER IXN-MODELLE

\*IXN1000 —



\*IXN2000 —

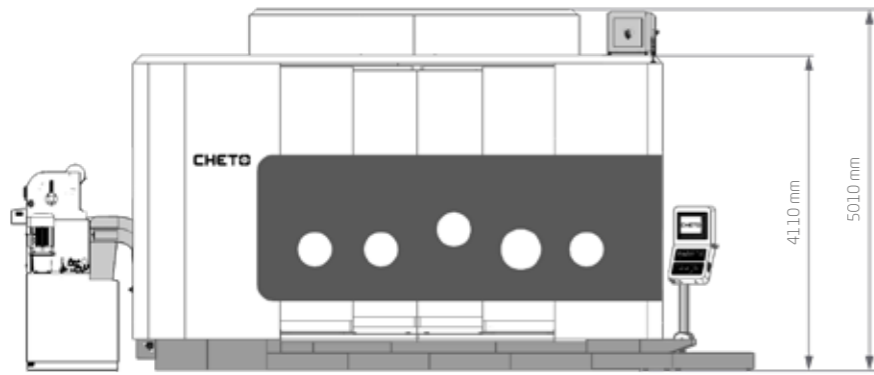


\* Abmessungen können sich je nach gewählter Sonderausstattung ändern



Registered Design

\*IXN3000 —



\*Abmessungen können sich je nach gewählter Sonderausstattung ändern

Registered Design



### CHETOCORPORATION, S.A.

Área de Acolhimento Empresarial  
Ul-Loureiro, Lotes 13-21  
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis  
Portugal

GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W  
T. + 351 256 247 970

[www.cheto.eu](http://www.cheto.eu)  
[info@cheto.eu](mailto:info@cheto.eu)

Ihr Ansprechpartner in der Schweiz



Mikutec GmbH  
Taubenstrasse 13  
9113 Degersheim

079 346 27 69  
[info@mikutec.ch](mailto:info@mikutec.ch)  
[www.mikutec.ch](http://www.mikutec.ch)

